

СОГЛАСОВАНО

Ведущий специалист  
по развитию и обучению персонала  
АО «Казанькомпрессормаш»  
Л.А. Харитонова  
« 29 » 2024 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «Казанский  
политехнический колледж»  
Р.Р. Ахмадеев  
« 29 » 2024 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
«Казанский политехнический колледж»  
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

**Квалификация:** сварщик

**Форма обучения:** очная

**Нормативный срок обучения** – 1 год 10 мес.  
на базе основного общего образования

**Профиль получаемого профессионального  
образования:** технологический

Казань, 2024

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях и часах)**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (в том числе консультации)	Практика		Государственная итоговая аттестация	Всего по курсам	Каникулы	ИТОГО
		Учебная	Производственная				
I	41/1476	-	-	-	41/1476	11	52
II	21/756	10/360	9/216	1/36	41/1476	2	43
<b>Итого</b>	<b>62/2232</b>	<b>10/360</b>	<b>9/324</b>	<b>1/36</b>	<b>82/2952</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

График учебного процесса  
15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1 курс на 2024-2025 учебный год

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август							
	2-8	9-15	16-22	23-29	30-6	7-13	14-20	21-27	28-3	4-10	11-17	18-24	25-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-2	3-9	10-16	17-23	24-30	31-6	7-13	14-20	21-27	28-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-6	7-13	14-20	21-27	28-3	4-10	11-17	18-24	25-31
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

2 курс на 2025-2026 учебный год

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август							
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П 4	П 4	П 4	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П 1	П 1	П 2	П 2	П 3	П 3	Т												

Обозначения: теор. обучение « Т », учебная практика « У », произв. практика « П », ГИА « || », каникулы « = »

## 2. План учебного процесса по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся (час)										Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам			
						Всего	Практическая подготовка	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем							1 курс		2 курс	
		Контрольные работы	зачеты	Диф. зачеты	экзамены				Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК			По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр 17 нед. (17 т/о)	2 семестр 24 нед (24 т/о)	3 семестр 17 нед. (11 т/о +3уп +3пп)	4 семестр 24 нед (10т/о +7уп +6пп +1ГИА)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	0	1	11	4	1476	24	0	1476	710	694	-	-	48	24	612	864	0	0
Общие дисциплины		0	1	10	4	1440	24	0	1440	698	670			48	24	612	828	0	0
ОУД.01	Русский язык				2	90			90	40	40			4	6	34	56		
ОУД.02	Литература			2		132			132	88	40			4		58	74		
ОУД.03	Иностранный язык				2	130			130	4	114			6	6	52	78		
ОУД.04	Математика				2	232	10		232	140	80			6	6	70	162		
ОУД.05	История			2		106			106	60	40			6		56	50		
ОУД.06	Физическая культура		1	2		120			120	2	116			2		52	68		
ОУД.07	Основы безопасности и защиты Родины			2		72	8		72	22	48			2		34	38		
ОУД.08	Родная литература			2		80			80	58	20			2		34	46		
ОУД.09	Информатика			2		102			102	20	80			2		50	52		
ОУД.10	Физика				2	144	6		144	92	40			6	6	68	76		
ОУД.11	Химия			2		80			80	62	16			2		34	46		
ОУД.12	Биология			2		80			80	62	16			2		34	46		
ОУД.13	Обществознание			1		36			36	24	10			2		36			
ОУД.14	География			2		36			36	24	10			2			36		
Дополнительные учебные дисциплины		0	0	1	0	36	0	0	36	12	24	-	0	0	0	0	36	0	0
ОУД.15	Основы проектной деятельности			2		36			36	12	24						36		

<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>216</b>	<b>38</b>	<b>4</b>	<b>212</b>	<b>84</b>	<b>128</b>	<b>-</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>14</b>	<b>202</b>
СГ.01	История России			3		36			36	24	12								36
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			4		36	10	2	34	2	32								36
СГ.03	Физическая культура		3	4		36			36	2	34							14	22
СГ.04	Безопасность жизнедеятельности			4		36	8		36	16	20								36
СГ.05	Основы бережливого производства	4				36	12		36	24	12								36
СГ.06	Основы финансовой грамотности	4				36	8	2	34	16	18								36
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>5</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>178</b>	<b>48</b>	<b>2</b>	<b>176</b>	<b>112</b>	<b>64</b>	<b>-</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>142</b>	<b>36</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	3				36	10		36	16	20							36	
ОП.02	Основы электротехники	4				36	10		36	24	12								36
ОП.03	Материаловедение	3				36	10		36	26	10							36	
ОП.04	Допуски и технические измерения	3				36	10		36	24	12							36	
ОП.05	Охрана труда	3				34	8	2	32	22	10							34	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>7</b>	<b>4</b>	<b>1046</b>	<b>800</b>	<b>12</b>	<b>1034</b>	<b>198</b>	<b>116</b>	<b>-</b>	<b>684</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>456</b>	<b>590</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>342</b>	<b>242</b>	<b>4</b>	<b>338</b>	<b>88</b>	<b>62</b>	<b>-</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>190</b>	<b>152</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	3				44	20	2	42	22	20							44	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	3				42	18	2	40	22	18							42	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	3				34	12		34	22	12							34	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	3				34	12		34	22	12							34	
УП.01	Учебная практика			4		108	108		108				108					36	72
ПП.01	Производственная практика					72	72		72				72						72
	Экзамен по модулю				4	8			8						8				8

ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0	0	2	1	234	194	4	230	28	14	-	180	0	8	0	0	0	234
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом			4		46	14	4	42	28	14								46
УП.02	Учебная практика			4		108	108		108				108						108
ПП.02	Производственная практика					72	72		72				72						72
	Экзамен по модулю				4	8			8						8				8
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки(наплавки) плавлением	0	0	2	1	204	164	2	202	30	20	-	144	0	8	0	0	0	204
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки(наплавки)			4		52	20	2	50	30	20								52
УП.03	Учебная практика			4		72	72		72				72						72
ПП.03	Производственная практика					72	72		72				72						72
	Экзамен по модулю				4	8			8						8				8
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 13057 Контролер сварочных работ	0	0	2	1	266	200	2	264	52	20	-	180	0	12	0	0	266	0
МДК.04.01	Теоретическая подготовка по профессии 13057 Контролер сварочных работ			3		74	20	2	72	52	20							74	
УП.04	Учебная практика			3		72	72		72				72					72	
ПП.04	Производственная практика					108	108		108				108					108	
	Квалификационный экзамен				3	12			12						12			12	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация					36			36										36
ГИА.01	Демонстрационный экзамен					36			36										36
ИТОГО:		11	2	20	8	2952	910	18	2934	1104	1002	0	684	48	60	612	864	612	864
									часов дисциплин и МДК (в т.ч, консультации и экзамены)							612	864	396	360
									часов учебной практики							-	-	108	252

	часов производственной практики	-	-	108	216
	часов самостоятельной работы	-	-	8	8
	часов ГИА	-	-	-	36
	количество экзаменов	-	4	1	3
	количество дифф. зачетов	1	9	-	10
	количество зачетов	1	-	1	-
	количество контрольных работ	-	-	8	3

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений  
для подготовки по профессии СПО**

**15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

**Кабинеты:**

Социально-гуманитарного цикла;  
Инженерной графики;  
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
Общепрофессиональных дисциплин  
Профессиональных модулей

**Лаборатории:**

Материаловедения;  
Электротехники и сварочного оборудования;

**Мастерские:**

Слесарная;  
Сварочная для сварки металлов;  
Сварочная для сварки неметаллических материалов.

**Спортивный комплекс**

Спортивный зал

**Залы:**

- библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- актовый зал.



## **4. Пояснительная записка**

### **4.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ**

Настоящий учебный план ГАПОУ «Казанский политехнический колледж» разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. №594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных образовательных программ»;
- Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 21.09.2022 г., регистрационный №70167);
- Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 05.08.2020 №885 и приказом Минпросвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный №59778);
- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021 г., регистрационный № 66211);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;
- Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, зарегистрированном Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07.06.2012 г.)
- Приказа Минпросвещения России от 12.08.2022 г. № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 12.09.2022 г., регистрационный №70034);
- Письма Минпросвещения России от 14.06.2024 N 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования");
- Устава колледжа;
- Локальных актов образовательной организации.

### **4.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) включает в себя общеобразовательный цикл, социально-гуманитарный, общепрофессиональный, профессиональный циклы и государственная итоговая аттестация. *Обучение осуществляется в очной форме обучения с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.*

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии среднего профессионального образования 15.01.05. Сварщик (ручной

и частично механизированной сварки (наплавки) на базе основного общего образования составляет 1 год 10 месяцев.

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 95 недель, в том числе:

Теоретическое обучение, учебная и производственная практика, промежуточная аттестация - 81 нед., каникулы - 13 нед., государственная итоговая аттестация 1 нед.

Объем недельной образовательной нагрузки не превышает 36 ч в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную нагрузку.

В течение каждого семестра организуется промежуточная аттестация. На проведение экзаменов выделяется 6 часов на отдельную дисциплину, курс или экзамен по модулю. Зачёты и дифференцированные зачеты проводятся за счёт времени, отведённого на дисциплину.

Количество часов консультаций по дисциплинам и циклам указано в учебном плане. Они могут быть групповыми и индивидуальными, письменными и устными. Часы консультаций на общеобразовательные дисциплины выделены из общего количества часов, выделенных на промежуточную аттестацию.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации учащихся СПО по очной форме обучения не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (в данное количество не входят зачеты по физкультуре).

Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена по модулю.

Содержание практик определяется требованиями к результатам обучения в соответствии с ФГОС СПО рабочими программами практик. Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта по основным видам профессиональной деятельности, а также на освоение рабочей профессии. Производственная практика проводится в целях формирования у обучающихся общих и профессиональных компетенции, приобретения практического опыта по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии. Учебная и производственная практики проводятся в ходе освоения профессиональных модулей, *в том числе предусмотрена возможность использования электронного обучения и дистанционных образовательных технологий*. При этом на эти виды практик выделяется 19 нед., которые распределены:

ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений;

УП.01 Учебная практика: всего 3 нед. - 108 ч;

ПП.01. Производственная практика: всего 2 нед. - 72 ч;

ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

УП.02 Учебная практика: всего 3 нед. – 108 ч;

ПП.02 Производственная практика: всего 2 нед. - 72 ч;

ПМ.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;

УП.03 Учебная практика: всего 2 нед. – 72 ч;

ПП.03 Производственная практика: всего 2 нед. - 72 ч;

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 13057 Контролер сварочных работ;

УП.04 Учебная практика: всего 2 нед. - 72 ч;

ПП.04 Производственная практика: всего 3 нед. – 108 ч.

Таким образом, на учебную и производственную практику отводится 684 ч., что составляет 65% от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла (1046 ч.).

В дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» - часть часов, отведенных на изучение основ военной службы, можно использовать на освоение основ медицинских знаний для подгрупп девушек.

#### 4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для студентов, обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на Федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования, утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., письме Минпросвещения России от 14.06.2024 N 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования").

Срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается по специальности СПО на 52 недели (1 год) и реализуется из расчета:

- теоретическое обучение - 41 нед.;
- промежуточная аттестация – рассредоточена;
- каникулярное время - 11 нед.

Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличия самостоятельной работы в структуре учебной нагрузки.

Учебная дисциплина «Математика» включает в себя 3 раздела: «Алгебра и начала математического анализа», «Геометрия», «Вероятность и статистика».

Учебная дисциплина «Основы проектной деятельности» имеет межпредметную связь с общеобразовательной дисциплиной «География».

#### 4.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в объеме 288 часов использована:

- на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части;
- на введение новых дисциплин и практики в соответствии с потребностями работодателей.

Распределение вариативной части ППКРС по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего (часов)	в том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин (МДК)
<b>ОП.00</b>	<b>34</b>	-	<b>34</b>
<b>ПМ.00 в том числе:</b>	<b>254</b>	-	<b>254</b>
МДК	74	-	74
УП	72	-	72
ПП	108		108
<b>Всего вариативная часть</b>	<b>288</b>	<b>254</b>	<b>288</b>

Перечень вариативных дисциплин и необходимость их введения, а также обоснование увеличения объема обязательной части циклов представлены в следующей таблице:

Индекс	Наименование дисциплин вариативной части	Дополнительные знания и умения	Кол-во часов
ОП.05	Охрана труда	<p><b>знать:</b> системы управления охраной труда в организации; законы и иные нормативные правовые акты, содержащие государственные нормативные требования охраны труда, распространяющиеся на деятельность организации; обязанности работников в области охраны труда; фактические или потенциальные последствия собственной деятельности (или бездействия) и их влияние на уровень безопасности труда; возможные последствия несоблюдения технологических процессов и производственных инструкций подчиненными работниками (персоналом); порядок и периодичность инструктирования подчиненных работников (персонала); порядок хранения и использования средств коллективной и индивидуальной защиты;</p> <p><b>уметь:</b> выявлять опасные и вредные производственные факторы и соответствующие им риски, связанные с прошлыми, настоящими или планируемыми видами профессиональной деятельности; использовать средства коллективной и индивидуальной защиты в соответствии с характером выполняемой профессиональной деятельности; участвовать в аттестации рабочих мест по условиям труда, в том числе оценивать условия труда и уровень травмобезопасности; проводить вводный инструктаж подчиненных работников (персонала), инструктировать их по вопросам техники безопасности на рабочем месте с учетом специфики выполняемых работ; разъяснять подчиненным работникам (персоналу) содержание установленных требований охраны труда; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда; вести документацию установленного образца по охране труда, соблюдать сроки ее заполнения и условия хранения.</p>	34
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 13057 Контролер сварочных работ	<p><b>иметь практический опыт:</b> осуществления технического контроля соответствия качества изделия установленным нормативам; разработки мероприятий по предупреждения дефектов сварных, конструкций и выбору оптимальной технологии их устранения; проведения метрологической проверки изделий, стандартных и сертификационных испытаний объектов техники под руководством квалифицированных специалистов; использования современного оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры для контроля качества сварных соединений; оформления документации по контролю качества сварки;</p> <p><b>уметь:</b> выбирать способы контроля качества, соответствующее оборудование и схемы проведения контрольных операций; разрабатывать профилактические мероприятия по предупреждению</p>	254

		<p>дефектов сварных соединений и конструкций; использовать методы и средства измерения параметров для контроля сварочных и смежных технологических, качества металла; осуществлять метрологическую проверку; производить внешний осмотр, определять наличие основных дефектов; производить измерение основных размеров сварных швов с помощью универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений; определять качество сборки и прихватки наружным осмотром и обмером; проводить испытания на сплющивание и ударный разрыв образцов из сварных швов; выявлять дефекты при металлографическом контроле; применять методы и приёмы устранения дефектов сварных изделий и конструкций; оформлять документацию по контролю качества сварных соединений;</p> <p><b>знать:</b> основные дефекты сварных соединений и причины их возникновения; способы устранения дефектов сварных соединений; способы контроля качества сварочных процессов и сварных соединений и принципы построения технологических процессов контроля; методы неразрушающего контроля сварных соединений; методы контроля с разрушением сварных соединений и конструкций; контрольно-измерительную аппаратуру и правила пользования ею; требования, предъявляемые к контролю качества металлов и сварных соединений различных конструкций; нормативные документы по стандартизации</p>	
		ИТОГО	<b>288</b>

Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности.

Практическая подготовка может быть организована:

1) непосредственно в Колледже, в том числе в его структурном подразделении (УПМ (учебно-производственные мастерские), СЦК (специализированные центры компетенций), предназначенном для проведения практической подготовки;

2) в организации, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, предназначенном для проведения практической подготовки, на основании договора, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией.

#### **4.5. Порядок аттестации обучающихся.**

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину и профессиональный модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии, *электронное обучение, дистанционные образовательные технологии.*

Промежуточная аттестация проводится в течение семестра по окончании освоения дисциплины, междисциплинарного курса или профессионального модуля. По завершении дисциплин и МДК проводится экзамен, дифференцированный зачет/зачет или контрольная работа.

Учебная и производственная практика реализуются в рамках соответствующих профессиональных модулей. Завершаются учебная и производственная практики дифференцированным зачетом.

Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией: в форме экзамена по модулю ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений, ПМ.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, в форме квалификационного экзамена по ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом с присвоением квалификации «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2 (3) разряда».

Время для проведения квалификационного экзамена и экзамена по модулю устанавливается по завершении модуля, после освоения теоретического курса и прохождения учебной и производственной практик.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется положением о ГИА, утвержденным директором ГАПОУ «Казанский политехнический колледж».

Программа государственной итоговой аттестации, содержащая условия проведения демонстрационного экзамена, обсуждается на педагогическом совете, утверждается директором и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Лицам, прошедшим государственную итоговую аттестацию, образовательными учреждениями выдаются диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании.

Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена проводится в период с 22 по 28 июня.

**Базисный план учебного процесса**  
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
**15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем образовательной нагрузки	Обязательная часть ОП	Вариативная часть ОП	ООД на базе 9 классов для ППКРС	Промежуточная аттестация	
						Консультации	Экзамены
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины</b>	<b>1476</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1404</b>	<b>48</b>	<b>24</b>
<b>Общие дисциплины</b>		<b>1440</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1368</b>	<b>48</b>	<b>24</b>
ОУД.01	Русский язык	90			80	4	6
ОУД.02	Литература	132			128	4	
ОУД.03	Иностранный язык	130			118	6	6
ОУД.04	Математика	232			220	6	6
ОУД.05	История	106			100	6	
ОУД.06	Физическая культура	120			118	2	
ОУД.07	Основы безопасности и защиты Родины	72			70	2	
ОУД.08	Родная литература	80			78	2	
ОУД.09	Информатика	102			100	2	
ОУД.10	Физика	144			132	6	6
ОУД.11	Химия	80			78	2	
ОУД.12	Биология	80			78	2	
ОУД.13	Обществознание	36			34	2	
ОУД.14	География	36			34	2	
<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>		<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУД.15	Основы проектной деятельности	36			36		
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>216</b>	<b>216</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
СГ.01	История России	36	36				
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36	36				
СГ.03	Физическая культура	36	36				
СГ.04	Безопасность жизнедеятельности	36	36				
СГ.05	Основы бережливого производства	36	36				
СГ.06	Основы финансовой грамотности	36	36				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>178</b>	<b>144</b>	<b>34</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	36	36				
ОП.02	Основы электротехники	36	36				
ОП.03	Материаловедение	36	36				
ОП.04	Допуски и технические измерения	36	36				
ОП.05	Охрана труда	34		34			
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1046</b>	<b>756</b>	<b>254</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений</b>	<b>342</b>	<b>334</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>8</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	44	44				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	42	42				

МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	34	34				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	34	34				
УП.01	Учебная практика	108	108				
ПП.01	Производственная практика	72	72				
	Экзамен по модулю	8					8
<b>ПМ.02</b>	<b>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>234</b>	<b>226</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>8</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	46	46				
УП.02	Учебная практика	108	108				
ПП.02	Производственная практика	72	72				
	Экзамен по модулю	8					8
<b>ПМ.03</b>	<b>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе</b>	<b>204</b>	<b>196</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>8</b>
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	52	52				
УП.03	Учебная практика	72	72				
ПП.03	Производственная практика	72	72				
	Экзамен по модулю	8					8
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по профессии 13057 Контролер сварочных работ</b>	<b>266</b>	<b>0</b>	<b>254</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>12</b>
МДК.04.01	Теоретическая подготовка по профессии 13057 Контролер сварочных работ	74		74			
УП.04	Учебная практика	72		72			
ПП.04	Производственная практика	108		108			
	Квалификационный экзамен	12					12
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>ВСЕГО:</b>		<b>2952</b>	<b>1152</b>	<b>288</b>	<b>1404</b>	<b>48</b>	<b>60</b>
<b>Промежуточная аттестация (ОУД)</b>		<b>72</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>48</b>	<b>24</b>
<b>Промежуточная аттестация (ПМ)</b>		<b>36</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>